

ApoStore



I magazzini automatici ideali per la tua farmacia

Tecnologia di precisione per le tue esigenze

Lavoriamo insieme:

Automazione, software
e servizi sono alla base

Vorresti migliorare il lavoro della tua
farmacia?

Scopri di più sulle nostre soluzioni e
su chi siamo. Abbiamo sistemi di auto-
mazione intelligenti per creare più
valore nella gestione del magazzino e
dell'inventario. Vent'anni fa abbiamo
inventato queste tecnologie. Da allora,
le abbiamo continuamente sviluppate,
per te e la tua farmacia.

Le soluzioni ApoStore sono
sviluppate e prodotte in Ger-
mania, nel cuore della regione
della Ruhr, nel distretto Schal-
ke di Gelsenkirchen. ApoStore
offre soluzioni ottimali, proget-
tate su misura, sia per le pic-
cole farmacie che per quelle
con necessità di elevate pres-
tazioni.



I nostri valori

KNAPP Smart Solutions ha obiettivi chiari in un mondo in continuo cambiamento



Niente è continuo come il cambiamento. La rapida evoluzione dei mercati e delle tecnologie sfida la nostra azienda ad essere sempre flessibile e innovativa. Stabilità e affidabilità, condotta etica e innovazione sono importanti quanto la capacità di adattamento.

I nostri valori: un chiaro punto di riferimento.

Sono passati 10 anni da quando ApoStore ha scritto la sua dichiarazione di intenti e ha definito i suoi valori fondamentali. Da allora, molto è cambiato, anche il nome dell'azienda: da ApoStore a KNAPP Smart Solutions. Ma i valori scelti allora, sono ancora la nostra guida di ogni giorno.



leri, come oggi.

La nostra storia è iniziata nel 1986, con la progettazione e costruzione del primo robot di prelievo al mondo. Oggi, oltre 140 dipendenti lavorano per KNAPP Smart Solutions ed il marchio ApoStore. I nostri magazzini automatici forniscono un supporto efficiente per la gestione dei flussi di lavoro all'interno delle farmacie e aiutano a ottimizzare le operazioni di magazzino.

KNAPP Smart Solutions in sintesi:

- + etica
- + raffinata tecnologia
- + personalizzazione
- + affidabilità
- + specialisti della movimentazione
- + creatori di soluzioni

KNAPP Smart Solutions è una sussidiaria al 100% di KNAPP AG, un'azienda tecnologica con sede a Hart bei Graz, Austria. Con oltre 7.300 dipendenti nel mondo, KNAPP è uno dei principali fornitori di intralogistica e automazione dei magazzini per vari settori. KNAPP sviluppa e fornisce sistemi per l'automazione e software di magazzino per l'intera catena di fornitura nel settore farmaceutico. Entrambe le aziende offrono un completo portafoglio di soluzioni, insieme ad una profonda conoscenza delle esigenze del settore.

Cube⁺

Cube⁺ interpreta in modo unico il concetto di modularità. E' l'ideale per le farmacie che vogliono snellire i propri processi in un modo fino ad oggi impensabile, pur rimanendo flessibili nel tempo.

Cube⁺ può essere facilmente ingrandito o ridotto, a seconda delle mutate necessità, anche dopo la prima installazione.

Fate crescere il vostro magazzino automatico insieme alla vostra farmacia.

FLESSIBILE

Rimani flessibile, per una futura agevole riorganizzazione dei tuoi spazi. Il carico è sempre veloce, sia in modalità semiautomatica, tramite la finestra di carico, che in modo totalmente automatico, con il Feeder OCR.

SEMPLICE

La costruzione modulare del Cube⁺ riduce al minimo i tempi e i costi di installazione. Le tradizionali cassette possono essere semplicemente sostituite da Cube⁺ poiché hanno le stesse dimensioni.

SILENZIOSO

Cube⁺ è uno dei magazzini automatici più silenziosi sul mercato, per il confort e la serenità della farmacia

CAPACITÀ

Fino a 20.000 confezioni

SICUREZZA

Doppio back-up dei dati, monitoraggio e manutenzione da remoto e funzionamento in modalità di emergenza.





- + Stoccaggio e prelievo simultanei: i processi sono indipendenti tra di loro.
- + Semplice sostituzione delle cassette con Cube⁺.
- + Scegli il tuo metodo di carico: automatico o semi-automatico.
- + E' leggero, può essere collocato anche in edifici antichi.
- + Confezioni regolari o cilindriche, fino a 1,2 kg di peso totale.
- + Grande supporto al personale della farmacia: velocità di immagazzinamento e prelievo fino a 250 confezioni all'ora.
- + E' il magazzino automatico con il minor numero di parti mobili.
- + Prelievo secondo il criterio FEFO: (First Expired, First Out). Il prodotto con la data di scadenza più vicina sarà il primo ad essere consegnato dal magazzino.
- + E' possibile inserire un apparecchio per il condizionamento dell'aria senza perdita di capacità.

DOTAZIONE STANDARD

Tecnologia di risparmio energetico
Sistema video / telecamera
Scaffali profondi (44 cm)

ACCESSORI

Sistema ApoClean
Feeder OCR

A1000

A1000 è l'ideale in ogni farmacia: grazie alla sua estrema flessibilità, si adatta anche alle situazioni più difficili.

Disponibile in due larghezze, A1000 sfrutta al meglio ogni possibile spazio. Gli elementi di stoccaggio, punti di uscita e la porta di accesso sono posizionabili a piacere. Pilastrini, canne fumarie ed altri vincoli dei locali, possono essere efficacemente integrati all'interno del magazzino automatico.

A1000 può anche essere incassato nel pavimento, per ottenere una maggiore capacità di contenimento.

CAPACITA'

Fino a 40.000 confezioni

SICUREZZA

Doppio back-up dei dati, monitoraggio e manutenzione da remoto e funzionamento in modalità di emergenza.

AFFIDABILE

A1000 lavora con regolarità e precisione, gestendo in modo sempre affidabile il carico ed il prelievo dei prodotti.

ADATTABILE

A1000 si adatta perfettamente a ogni farmacia. Puoi personalizzare la lunghezza e l'altezza, la disposizione delle componenti e dei vari dispositivi.

VELOCE

Risparmia tempo! Con la modalità di carico semi-automatico, mediante la doppia finestra o i doppi cassetti, è sufficiente scannerizzare il prodotto e posizionarlo in uno degli spazi di carico. Grazie al software di ottimizzazione integrata degli ordini, puoi servire più clienti in modo rapido ed efficiente.





- + Scegli il tuo metodo di carico: automatico o semi-automatico.
- + Confezioni regolari o cilindriche, fino a 1,2 kg di peso totale.
- + Grande supporto al personale della farmacia: velocità di immagazzinamento e prelievo fino a 250 confezioni all'ora.
- + Gestione continua e precisa delle scorte in tempo reale.
- + Prelievo secondo il criterio FEFO: (First Expired, First Out). Il prodotto con la data di scadenza più vicina sarà il primo ad essere consegnato dal magazzino.
- + Stoccaggio e prelievo simultanei: i processi sono indipendenti tra di loro.
- + Possibilità di carico manuale ininterrotto grazie alla doppia finestra di carico

DOTAZIONE STANDARD

Tecnologia di risparmio energetico
Verifica prodotti /VidCap
Stampante interna posizione prodotti
Sistema video / telecamera

ACCESSORI

Sistema ApoClean
Feeder OCR
Rivestibile in cartongesso
Stampante per etichette
Condizionatore integrato

A2000 / 3000

Nelle grandi farmacie, in particolare nei momenti di maggior afflusso, è indispensabile una rapida disponibilità dei prodotti alle diverse postazioni al banco.

Le prestazioni eccellenti e gli ampi margini di sicurezza fanno di A3000 la soluzione più completa e affidabile di ApoStore.

I suoi bracci indipendenti permettono la massima efficienza nei processi di carico e prelievo.

CAPACITA'

Fino a 40.000 confezioni

SICUREZZA

Doppio back-up dei dati, monitoraggio e manutenzione da remoto e funzionamento in modalità di emergenza.

POTENTE

Immagazzinamento e prelievo ad alta velocità. Con l'immagazzinamento semiautomatico, le confezioni vengono scansionate e posizionate sul nastro di carico. Tutto qui. La pinza di trasferimento brevettata, alla fine del nastro di carico, allinea le confezioni, le misura, le fotografa e le posiziona sui vassoi interni di carico, in un unico movimento. Può immagazzinare fino a 550 confezioni all'ora. Ciò fornisce il massimo livello di supporto durante le ore di punta. La capacità, fino a 40.000 confezioni, permette di contenere quasi l'intera gamma di farmaci da prescrizione e da banco.

DUREVOLE

La nostra tecnologia a 400 V allunga la durata utile delle componenti elettriche e fornisce riserve di energia per i picchi di consumo. La seconda pinza robotizzata può essere montata anche successivamente alla prima installazione.

SICURO

Immagazzinamento senza errori e assolutamente sicuro grazie alla verifica automatica di ogni confezione. Il sistema a due pinze consente il carico ed il prelievo simultanei.





- + Decidi in autonomia se utilizzare il carico automatico o semiautomatico.
- + Confezioni regolari o cilindriche, fino a 1,2 kg di peso totale.
- + Grande supporto al personale della farmacia: il buffer di carico può ospitare fino a 180 confezioni.
- + Gestione continua e precisa delle scorte in tempo reale.
- + Gli aggiornamenti hardware prolungano la durata dell'impianto.
- + Prelievo secondo il criterio FEFO: (First Expired, First Out). Il prodotto con la data di scadenza più vicina sarà il primo ad essere consegnato dal magazzino.
- + Prolungamento della vita utile delle componenti elettriche, grazie alla tecnologia a 400 V.
- + Vassoi di carico interni, per un carico rapido e l'immediata disponibilità dei prodotti per la vendita.

DOTAZIONE STANDARD

Tecnologia di risparmio energetico
Verifica prodotti / Vid/Cap
Stampante interna posizione prodotti
1 o 2 bracci interni
Sistema video / 4 telecamere

ACCESSORI

Sistema ApoClean
iScan 3.0
Feeder OCR
Rivestibile in cartongesso
Stampante per etichette
Condizionatore integrato

Caratteristiche e dotazioni



Feeder OCR permette il carico dei prodotti in modo completamente automatico

Il team della farmacia, sollevato da un lavoro monotono, può concentrarsi su attività che creano valore. I nostri magazzini automatici possono essere equipaggiati con Feeder OCR, per uno stoccaggio automatico e rapido nel sistema. È possibile stoccare fino a 120 confezioni all'ora.

■ Cube+ ■ A1000 ■ A2000/3000



Personalizzabile

Utilizzare efficacemente lo spazio disponibile è il nostro obiettivo. Ecco perché, in funzione degli spazi e delle esigenze della tua farmacia, progettiamo il posizionamento del magazzino automatico e il numero e la posizione dei punti di uscita di consegna.



Software dash!

Con dash!, i dati e le statistiche più importanti possono essere visualizzati a colpo d'occhio. L'interfaccia utente permette di controllare con facilità tutti i dati e le informazioni utili.



Opzioni di colore e finitura

Con oltre 500 opzioni di finitura e colore, non ci sono praticamente limiti alla progettazione dell'esterno.



Sostenibilità

Se necessario, le nostre macchine possono essere completamente rinnovate anziché sostituite. La nostra tecnologia permette consumi estremamente ridotti.



Affidabilità operativa e supporto

Puoi beneficiare di 10 anni di fornitura garantita di pezzi di ricambio, monitoraggio video su richiesta, manutenzione al di fuori dell'orario di lavoro e supporto telefonico 24 ore su 24, 7 giorni su 7.



ApoClean

Maneggiare confezioni di cartoncino genera sempre un po' di polvere. Gli scaffali devono quindi essere periodicamente svuotati e puliti. Lascia che ApoClean lo faccia per te.



Il nostro impegno non finisce quando il tuo impianto viene installato

Per noi, il servizio al cliente significa molto più della soddisfazione del cliente. Ci impegniamo a creare una partnership a lungo termine con te, che inizia molto prima della consegna del tuo impianto.

In caso di dubbi o difficoltà, contatta la nostra hotline 24 ore su 24. Se hai bisogno di aiuto, puoi parlare con uno dei nostri tecnici, si collegherà al tuo sistema tramite ApoStore Analytics e ti guiderà nell'uso del software dash!.

Grazie alla nostra rete di supporto decentralizzata, abbiamo sempre un centro di assistenza tecnica vicino a te per fornire una rapida assistenza per lavori di manutenzione o riparazione. I nostri tecnici qualificati, hanno a disposizione uno stock locale di pezzi di ricambio e sono attrezzati per un'immediata sostituzione.



Scopri di più su di noi



Telefono:
+39 334 688 5504

Email:
alessandro.stea@knapp.com

ApoStore

KNAPP Smart Solutions GmbH
Am Bugapark, 3
45899 Gelsenkirchen
Germany

Tel. +49 209 94 117 – 0
Fax +49 209 94 117 – 17

kso.sales@knapp.com
www.apostore.com



Partner commerciale

KNAPP Italia S.r.l.
Centro Direzionale Colleoni
Palazzo Taurus, 1
20864 Agrate Brianza (MB)

Tel. +39 0399631650
sales.it@knapp.com

www.apostore.com
www.knapp.com

KNAPP Smart Solutions si impegna per il massimo grado di precisione nel calcolo delle specifiche tecniche. Le nostre specifiche sono solitamente valori medi calcolati che non devono essere intesi come caratteristiche di prodotto garantite.

L'uso dei prodotti e delle soluzioni KNAPP Smart Solutions dipende dal rispettivo quadro giuridico e dai requisiti tecnici dei paesi in cui vengono utilizzati